

Ref. **2160**

**ESCARIADOR MÁQUINA MANGO CÓNICO HSSE**

HSSE Morse Taper Shank Machine Reamer

Alésoir à machine pour alésage queue cône morse HSSE



|               |              |            |                                 |
|---------------|--------------|------------|---------------------------------|
| HSSE<br>5% Co | DIN<br>208 B | ISO<br>521 | Tol. Agujero<br>Hole Trou<br>H7 |
|---------------|--------------|------------|---------------------------------|

| Material | Vc (m/min) | Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas |       |       |       |       |       |       |       | Ø Previo mm Previous ø Précédent |      |         |         |
|----------|------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------------------|------|---------|---------|
|          |            | 5% Co                                | Ø 4   | Ø 6   | Ø 10  | Ø 16  | Ø 20  | Ø 25  | Ø 30  | < 5                              | 5-10 | 10-18   | 18-30   |
| <b>P</b> | P.1        | 8-12                                 | 0,080 | 0,120 | 0,180 | 0,250 | 0,300 | 0,350 | 0,400 | 0,2                              | 0,2  | 0,2-0,3 | 0,3     |
|          | P.2        | 6-8                                  | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,200 | 0,220 | 0,250 | 0,350 | 0,2                              | 0,2  | 0,2     | 0,3     |
|          | P.3        | 4-6                                  | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,160 | 0,200 | 0,240 | 0,300 | 0,2                              | 0,2  | 0,2     | 0,3     |
|          | P.5        | 4-6                                  | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,160 | 0,200 | 0,240 | 0,300 | 0,2                              | 0,2  | 0,2     | 0,3     |
| <b>N</b> | N.3        | 15-30                                | 0,120 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,300 | 0,400 | 0,500 | 0,2                              | 0,3  | 0,3-0,4 | 0,3-0,5 |
|          | N.4        | 15-30                                | 0,120 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,300 | 0,400 | 0,500 | 0,2                              | 0,3  | 0,3-0,4 | 0,3-0,5 |
|          | N.5        | 8-10                                 | 0,120 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,300 | 0,400 | 0,500 | 0,2                              | 0,3  | 0,3-0,4 | 0,3-0,5 |

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

| D mm  | L mm | I mm | CM | Z | Nº Art. 5% Co | €     | D mm  | L mm | I mm | CM | Z  | Nº Art. 5% Co | €      |
|-------|------|------|----|---|---------------|-------|-------|------|------|----|----|---------------|--------|
| 4,00  | 129  | 19   | 1  | 6 | 75354         | 51,13 | 14,00 | 189  | 47   | 1  | 8  | 75029         | 54,25  |
| 5,00  | 133  | 23   | 1  | 6 | 75155         | 37,05 | 14,50 | 204  | 50   | 2  | 8  | 75117         | 60,35  |
| 5,50  | 138  | 26   | 1  | 6 | 75345         | 39,82 | 15,00 | 204  | 50   | 2  | 8  | 75157         | 55,86  |
| 6,00  | 138  | 26   | 1  | 6 | 75156         | 37,55 | 15,50 | 210  | 52   | 2  | 8  | 75353         | 63,35  |
| 6,50  | 144  | 28   | 1  | 6 | 75220         | 40,60 | 16,00 | 210  | 52   | 2  | 8  | 74493         | 60,88  |
| 7,00  | 150  | 31   | 1  | 6 | 75352         | 38,24 | 16,50 | 214  | 54   | 2  | 8  | 74496         | 70,44  |
| 7,50  | 150  | 31   | 1  | 6 | 75346         | 41,49 | 17,00 | 214  | 54   | 2  | 8  | 74499         | 67,88  |
| 8,00  | 156  | 33   | 1  | 6 | 61043         | 39,15 | 18,00 | 219  | 56   | 2  | 8  | 74502         | 72,26  |
| 8,50  | 156  | 33   | 1  | 6 | 75159         | 44,02 | 19,00 | 223  | 58   | 2  | 8  | 74508         | 75,68  |
| 9,00  | 162  | 36   | 1  | 6 | 75347         | 41,88 | 20,00 | 228  | 60   | 2  | 8  | 74970         | 78,54  |
| 9,50  | 162  | 36   | 1  | 6 | 75348         | 44,45 | 21,00 | 232  | 62   | 2  | 8  | 74511         | 97,46  |
| 10,00 | 168  | 38   | 1  | 6 | 74481         | 39,69 | 22,00 | 237  | 64   | 2  | 8  | 75118         | 103,64 |
| 10,50 | 168  | 38   | 1  | 6 | 74915         | 45,02 | 23,00 | 241  | 66   | 2  | 8  | 74514         | 108,28 |
| 11,00 | 175  | 41   | 1  | 6 | 74484         | 40,20 | 24,00 | 268  | 68   | 2  | 10 | 74517         | 131,25 |
| 11,50 | 175  | 41   | 1  | 6 | 75221         | 47,39 | 25,00 | 268  | 68   | 2  | 10 | 74520         | 133,72 |
| 12,00 | 182  | 44   | 1  | 6 | 75049         | 40,99 | 26,00 | 273  | 70   | 3  | 10 | 74523         | 140,17 |
| 12,50 | 182  | 44   | 1  | 8 | 74487         | 55,61 | 27,00 | 277  | 71   | 3  | 10 | 74526         | 161,34 |
| 13,00 | 182  | 44   | 1  | 8 | 74490         | 52,80 | 28,00 | 277  | 71   | 3  | 10 | 74529         | 161,34 |
| 13,50 | 189  | 47   | 1  | 8 | 75222         | 57,31 | 30,00 | 281  | 73   | 3  | 10 | 74532         | 175,71 |



Recubrimiento TIALSIN bajo demanda  
TIALSIN Coating upon request  
Revêtement TIALSIN sur demande

