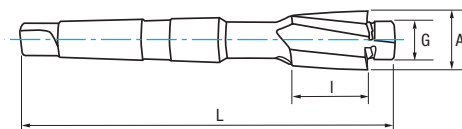


Ref. **2630**

**AVELLANADOR MANGO CÓNICO ALLEN**

Allen Morse Taper Shank Counterbore  
Fraise à chambrer allen



HSS	DIN 375		Tol. A z9	Tol. G e8
-----	---------	--	-----------	-----------

**PREPARACIÓN ASIENTOS CILÍNDRICOS ALLEN**

Allen Straight Shank Hole Preparation  
Préparation des trous cylindriques ALLEN

**DIN-912, DIN-6912, DIN-84, DIN-7984**

Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas				
Grupo	Sub.	HSS	M - 8	M - 10	M - 16	M - 20	M - 25
P	P.1	15-20	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180
	P.2	10-15	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
	P.5	4-8	0,040	0,050	0,060	0,080	0,090
K	K.1	10-20	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200
S		8-12	0,040	0,050	0,060	0,080	0,090
N	N.1	20-30	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180
	N.2	20-30	0,110	0,130	0,160	0,190	0,210
	N.5	8-12	0,110	0,130	0,160	0,190	0,210

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad | \quad Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

M	A mm	G mm	L mm	I mm	Z	CM	Nº Art. HSS	€
M8	15	9,00	130	20	3	2	42443	<b>62,86</b>
M10	18	11,00	140	25	3	2	42446	<b>65,74</b>
M12	20	13,50	140	25	3	2	42449	<b>81,11</b>
M14	24	15,50	150	30	4	2	42452	<b>106,76</b>
M16	26	17,50	180	35	4	3	42455	<b>107,72</b>
M18	30	20,00	180	35	4	3	42458	<b>115,60</b>
M20	33	22,00	190	40	4	3	42461	<b>137,57</b>
M22	36	24,00	190	40	4	3	42464	<b>153,26</b>
M24	40	26,00	190	40	4	3	42467	<b>168,46</b>

