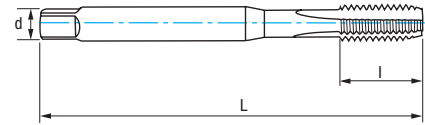


Ref. 3125

MACHO RECTO MÁQUINA MÉTRICA INOX GRAN RENDIMIENTO M. REFORZADO
 Reinforced Shank High Performance **Stainless** Metric Machine Straight Tap
 Taraud droit machine métrique **inox** haut rendement queue renforcée



PMX

HARD

DIN 371

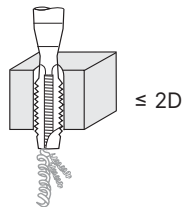
B 3,5-5h



Tol. 6H

α 10-12°

A.R.I.* Alto Rendimiento Intensivo
 I.H.P.* Intensive High Performance
 H.P.I.* Haute Performance Intensif



INOX
 Heavy Duty
ACEITES DE CORTE
 Cutting Oils
 Huiles de coupe
 Pág. 651

Material	Vc (m/min) *
Grupo Sub.	HARD
P P.2	6-8
P P.5	6-10
M	8-14
K K.1	10-15
K K.2	7-10
N N.1	10-15
N N.2	12-20

* Possible Uso en Seco: Vc -50 %
 * Possible Dry-Use: Vc -50%
 * Emploi possible à sec: Vc -50 %

Avance f = P (Paso - Pitch - Pas)
 $V_f \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times f$
 $r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	Nº Art. HARD	€
M2	0,40	45	9	2,80	2,10	3	69746	33,01
M3	0,50	56	11	3,50	2,70	3	28059	24,85
M4	0,70	63	13	4,50	3,40	3	28060	25,45
M5	0,80	70	16	6,00	4,90	3	28062	26,83
M6	1,00	80	17	6,00	4,90	3	28063	26,83
M8	1,25	90	20	8,00	6,20	3	28064	31,10
M10	1,50	100	24	10,00	8,00	3	28065	37,11



Set pag. 253

Ref. 3225

MACHO RECTO MÁQUINA MÉTRICA/ MÉTRICA FINA INOX GRAN RENDIMIENTO
 High Performance **Stainless** Metric / Metric Fine Machine Straight Tap
 Taraud droit machine métrique / métrique pas fin **inox** haut rendement



PMX

HARD

M DIN 376

MF DIN 374

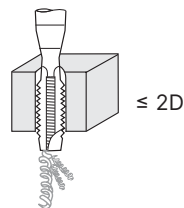
B 3,5-5h



Tol. 6H

α 10-12°

A.R.I.* Alto Rendimiento Intensivo
 I.H.P.* Intensive High Performance
 H.P.I.* Haute Performance Intensif



Material	Vc (m/min) *
Grupo Sub.	HARD
P P.2	6-8
P P.5	6-10
M	8-14
K K.1	10-15
K K.2	7-10
N N.1	10-15
N N.2	12-20

* Possible Uso en Seco: Vc -50 %
 * Possible Dry-Use: Vc -50%
 * Emploi possible à sec: Vc -50 %

Avance f = P (Paso - Pitch - Pas)
 $V_f \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times f$
 $r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	Nº Art. HARD	€
MF8	1,00	90	18	6	4,90	3	70265	42,86
MF10	1,00	90	20	7	5,50	3	70268	45,63
MF10	1,25	100	20	7	5,50	3	70270	45,63
MF12	1,00	100	21	9	7,00	3	70198	58,80
MF12	1,25	100	21	9	7,00	3	70200	58,80
MF12	1,50	100	21	9	7,00	3	70202	58,80
M12	1,75	110	29	9	7,00	3	28073	47,27
MF14	1,25	100	21	11	9,00	3	70203	72,45
MF14	1,50	100	21	11	9,00	3	70204	74,47
M14	2,00	110	25	11	9,00	3	38383	61,52
MF16	1,50	100	21	12	9,00	3	70205	77,15
M16	2,00	110	25	12	9,00	3	38384	68,48

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	Nº Art. HARD	€
MF18	1,50	110	24	14	11,00	3	70211	86,31
M18	2,50	125	30	14	11,00	3	38385	109,89
MF20	1,50	125	24	16	12,00	3	70214	94,37
M20	2,50	140	30	16	12,00	3	38386	116,82
MF22	1,50	125	24	18	14,50	3	70217	107,59
M22	2,50	140	30	18	14,50	3	69633	139,32
MF24	1,50	140	26	18	14,50	4	70220	135,32
M24	3,00	160	36	18	14,50	4	69635	131,03
M27	3,00	160	30	20	16,00	4	69636	211,52
MF30	1,50	150	28	22	18,00	4	70221	204,74
M30	3,50	180	40	22	18,00	4	69638	231,65

