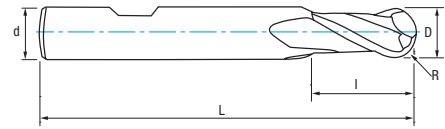


Ref. **4422**

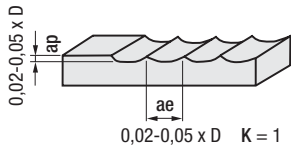
FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z RADIAL

Radial 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 2Z hemisphérique



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 327 N				DIN 1835 B	Tol. D (e8) d (h6)
---------------	----------------------------	--------------	--	--	--	---------------	--------------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30
P	P.1	30-40	40-56	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1	20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2	15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. 8% Co	€	Nº Art. TIALSIN	€
2,00	6	48	4	2	69568	23,18	17181	30,03
3,00	6	49	5	2	69625	23,18	17182	30,03
4,00	6	51	7	2	69628	23,18	15427	30,03
5,00	6	52	8	2	69631	23,18	17156	30,03
6,00	6	52	8	2	69634	23,18	15428	30,03
7,00	10	60	10	2	69637	27,91	19597	35,79
8,00	10	61	11	2	69640	24,87	16191	32,81
9,00	10	61	11	2	69643	28,59	18810	37,19
10,00	10	63	13	2	69646	24,67	17158	33,40
11,00	12	70	13	2	69649	34,92	17887	44,60
12,00	12	73	16	2	69651	33,07	17159	42,83
13,00	12	73	16	2	69652	43,70	17888	54,51
14,00	12	73	16	2	69654	43,70	17161	54,51
15,00	12	73	16	2	69655	48,90	17162	61,61
16,00	16	79	19	2	69657	47,78	17163	60,53
18,00	16	79	19	2	69660	58,17	18061	72,38
20,00	20	88	22	2	69663	69,48	17180	84,86
22,00	20	88	22	2	69666	90,92	21809	112,22
24,00	25	102	26	2	69667	108,62	21606	129,45
25,00	25	102	26	2	69669	99,84	18243	120,89
30,00	25	102	26	2	69672	143,91	18244	173,72



TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande

