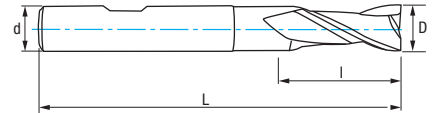


Ref. **4426**

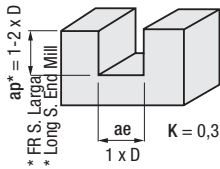
FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z LARGA

Long 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 2Z longue



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	IZAR Std. N	ISO 1641				DIN 1835 B	Tol. D (e8) d (h6)
---------------	----------------------------	----------------	-------------	--	--	--	---------------	--------------------------



Material	Grupo	Sub.	Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
			8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
P	P.1		30-40	40-56	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1		20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2		15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1		60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2		60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.3		160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
	N.4		160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
	N.5		50-80	70-110	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co	€	Nº Art. TIALSIN	€
2,00	6	54	7	2	44357	12,52	16074	19,67
2,50	6	56	8	2	44360	12,52	16092	19,67
3,00	6	56	8	2	44363	12,52	45029	19,67
4,00	6	63	11	2	44366	12,52	45030	19,67
5,00	6	68	13	2	44369	12,52	45031	19,67
6,00	6	68	13	2	44372	12,52	45032	19,67
7,00	10	80	16	2	44375	20,80	17192	28,83
8,00	10	88	19	2	44378	18,19	45034	26,33
9,00	10	88	19	2	44381	24,63	15849	33,36
10,00	10	95	22	2	44384	20,80	14538	30,59
11,00	12	102	22	2	44387	31,84	17193	42,66
12,00	12	110	26	2	44390	29,52	14550	40,37
12,00	12	110	53	2	13494	29,52	13497	40,37
14,00	12	110	26	2	44393	38,39	17194	49,34
14,00	12	110	53	2	13500	38,39	13509	49,34
16,00	16	123	32	2	44396	45,17	17195	60,80
16,00	16	123	63	2	13506	45,17	13515	60,80
18,00	16	123	32	2	44399	53,86	14562	71,31
18,00	16	123	63	2	13512	53,86	13532	71,31
20,00	20	141	38	2	44402	59,10	17197	78,26
20,00	20	141	75	2	13514	59,10	13535	78,26
22,00	20	141	38	2	44405	79,78	17198	106,19
25,00	25	166	45	2	44408	114,45	17199	142,90
28,00	25	166	45	2	44411	137,36	17200	173,83
30,00	25	166	45	2	81024	151,81	17201	187,89
32,00	32	186	53	2	44414	211,24	17202	245,69



TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande

