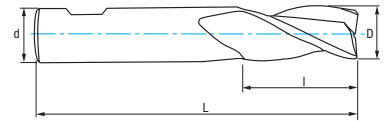
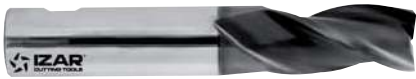


Ref. **4439**

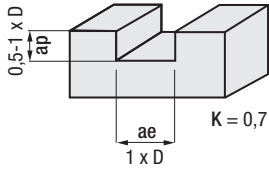
FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 3Z

3Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 3Z



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 N				DIN 1835 B	Tol. D (e8) d (h6)
---------------	----------------------------	--------------	--	--	--	---------------	--------------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas						
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	30-40	40-56	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100
K	K.1	20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100
	K.2	15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100
S		15-20	30-45	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,110	0,130
N	N.1	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100
	N.2	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100

$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$ K = Coeficiente corrección
 Correction coefficient
 Coefficient correction

$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. 8% Co	€	Nº Art. TIALSIN	€
2,00	6	51	7	3	43147	12,44	17602	19,60
2,50	6	52	8	3	43148	12,44	17603	19,60
3,00	6	52	8	3	43149	12,44	17604	19,60
3,50	6	54	10	3	43150	12,84	17605	19,98
4,00	6	55	11	3	43152	12,44	17606	19,60
4,50	6	57	11	3	43153	13,70	17607	20,86
5,00	6	57	13	3	43154	12,44	17221	19,67
5,50	6	57	13	3	43155	19,94	17608	26,87
6,00	6	57	13	3	43156	13,06	17222	22,06
6,50	10	66	16	3	75763	19,91	77230	28,04
7,00	10	66	16	3	43158	18,26	17224	26,37
7,50	10	66	16	3	75765	21,28	77231	29,49
8,00	10	69	19	3	43160	16,30	17612	24,50
8,50	10	69	19	3	75768	22,42	77232	31,28
9,00	10	69	19	3	43162	20,41	17225	29,26
9,50	10	72	19	3	75769	24,28	77233	33,23
10,00	10	72	22	3	43165	17,67	17616	26,60
12,00	12	83	26	3	43168	22,19	17617	31,58
14,00	12	83	26	3	43170	30,47	17618	41,62
16,00	16	92	32	3	43172	33,32	17620	46,45
18,00	16	92	32	3	43174	41,80	17621	56,44
20,00	20	104	38	3	43176	48,02	17622	64,04



TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande

