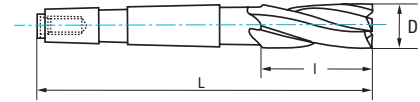
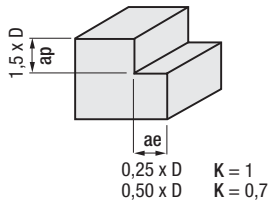


Ref. **4570**

FRESA FRONTAL MANGO CÓNICO DESBASTE GRUESO HSSE 8% CO NZ
 NZ HSSE 8% Co Coarse Roughing Taper Shank End Mill
 Fraise queue conique ébauche HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co
DIN 845 B NR
ISO 1641
4-8 Z
30°
Tol. D (k12)



Material		Vc (m/min)	Refs. 4570-4580 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	8% Co	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63
P	P.1	30-45	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1	20-30	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2	15-20	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1	60-100	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2	60-100	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

 $Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$

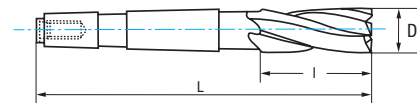
K = Coeficiente corrección
 Correction coefficient
 Coéfficient correction

D mm	L mm	I mm	CM	Z	Nº Art. 8% Co	€	D mm	L mm	I mm	CM	Z	Nº Art. 8% Co	€
10,00	92	22	1	4	45962	69,89	26,00	147	45	3	5	45989	170,00
12,00	96	26	1	4	45965	71,27	28,00	147	45	3	5	45992	170,00
14,00	111	26	2	4	45968	80,94	30,00	147	45	3	5	45995	199,53
15,00	111	26	2	4	67160	101,15	32,00	178	53	4	6	45998	248,38
16,00	117	32	2	4	45971	83,48	36,00	178	53	4	6	46001	273,83
18,00	117	32	2	4	45974	91,61	40,00	188	63	4	6	46004	382,49
20,00	123	38	2	4	45977	100,80	45,00	188	63	4	6	46007	414,45
22,00	123	38	2	5	45980	110,96	50,00	233	75	5	6	46010	461,10
24,00	147	45	3	5	45983	154,73	56,00	233	75	5	8	46013	625,86
25,00	147	45	3	5	45986	154,73	63,00	248	90	5	8	46016	786,08

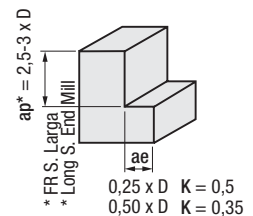


Ref. **4580**

FRESA FRONTAL MANGO CÓNICO DESBASTE GRUESO HSSE 8% CO NZ LARGA
 Long NZ HSSE 8% Co Coarse Roughing Taper Shank End Mill
 Fraise queue conique ébauche HSSE 8% Co NZ longue



HSSE 8% Co
DIN 845 B NR
ISO 1641
4-8 Z
30°
Tol. D (k12)



D mm	L mm	I mm	CM	Z	Nº Art. 8% Co	€	D mm	L mm	I mm	CM	Z	Nº Art. 8% Co	€
10,00	115	45	1	4	67322	124,82	26,00	192	90	3	5	46124	243,30
12,00	123	53	1	4	67325	127,24	28,00	192	90	3	5	46127	243,30
14,00	138	53	2	4	67328	160,31	30,00	192	90	3	5	46130	288,04
15,00	138	53	2	4	67331	184,36	32,00	231	106	4	6	46133	343,03
16,00	148	63	2	4	46106	133,35	36,00	231	106	4	6	46136	392,88
18,00	148	63	2	4	46109	138,43	40,00	250	125	4	6	46139	483,47
20,00	160	75	2	4	46112	158,82	45,00	250	125	4	6	46142	615,84
22,00	160	75	2	5	46115	164,91	50,00	308	150	5	6	46145	768,52
24,00	192	90	3	5	46118	223,93	56,00	308	150	5	8	46148	895,56
25,00	192	90	3	5	46121	234,11	63,00	338	180	5	8	46151	1.127,46

