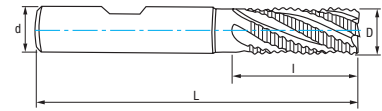
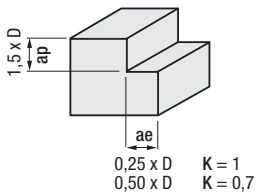
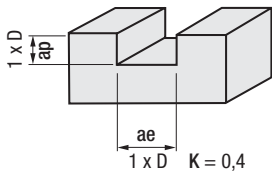


Ref. **4640**

**FRESA FRONTAL DESBASTE GRUESO HSSE 8% CO NZ**  
 NZ HSSE 8% Co Coarse Roughing End Mill  
 Fraise ébauche HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 NR	ISO 1641	$\varnothing \leq 25$	$\varnothing > 25$	4-6 Z	$30^\circ$	DIN 1835 B	Tol. D (k12) d (h6)	
------------	----------------------	------------	----------	-----------------------	--------------------	-------	------------	------------	---------------------	--



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	$\varnothing 6$	$\varnothing 8$	$\varnothing 10$	$\varnothing 12$	$\varnothing 16$	$\varnothing 20$	$\varnothing 25$	$\varnothing 32$	$\varnothing 40$
P	P.1	30-40	40-56	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1	20-30	25-45	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2	15-20	20-25	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1	60-100	80-140	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2	60-100	80-140	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

K = Coeficiente corrección  
 Correction coefficient  
 Coéfficient correction

$$Vf \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
4,00	6	55	11	3	45862	36,39	21813	42,78
5,00	6	57	13	3	45864	39,26	21814	45,57
6,00	6	57	13	4	46457	31,87	41756	38,49
7,00	10	66	16	4	77662	38,39	41757	45,96
8,00	10	69	19	4	46460	33,28	41758	40,97
9,00	10	69	19	4	77663	39,86	41759	48,16
10,00	10	72	22	4	46463	33,32	41760	40,62
11,00	12	79	22	4	77664	48,74	41761	58,04
12,00	12	83	26	4	46466	39,87	41762	49,43
13,00	12	83	26	4	77665	56,62	41763	67,02
14,00	12	83	26	4	46469	46,63	41764	57,36
15,00	12	83	26	4	77666	61,32	41765	73,68
16,00	16	92	32	4	46472	54,95	41766	67,56
17,00	16	92	32	4	77667	75,55	41767	89,28
18,00	16	92	32	4	46475	60,33	41768	74,44
19,00	16	92	32	4	77668	88,65	41769	103,52
20,00	20	104	38	4	46478	75,58	41770	90,83
22,00	20	104	38	5	46481	89,48	41771	110,80
24,00	25	121	45	5	77669	112,53	41772	130,40
25,00	25	121	45	5	46484	111,73	41773	129,58
<b>Ø &gt; 25 mm sin Corte al Centro (antigua 4440) / Non Center Cutting (old 4440) / Sans coupe au centre (vieux 4440)</b>								
26,00	25	121	45	5	77670	117,89	41774	148,08
28,00	25	121	45	5	46487	117,48	41775	147,67
30,00	25	121	45	5	46490	130,46	41776	160,25
32,00	32	133	53	6	46493	143,08	41777	172,50
36,00	32	133	53	6	77671	169,41	41778	201,72
40,00	40	155	63	6	77672	190,48	41779	232,36

