

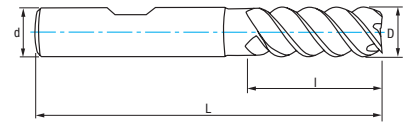
Ref. **6604**

FRESA FRONTAL SUPER-ACABADO PMX 4Z

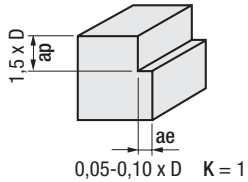
4Z PMX Super-Finishing End Mill

Fraise super-finition PMX 4Z

IZARMAX



PMX	PMX + TIALN-TOP	DIN 844 N		4 Z			DIN 1835 B	Tol. D (k10) d (h6)
-----	-----------------	-----------	--	-----	--	--	------------	---------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	35-45	55-80	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115
	P.2	30-42	45-75	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115
S		18-24	30-45	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150
N	N.1	70-120	110-210	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150
	N.2	70-120	110-210	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€
6,00	6	57	13	4	45384	22,98	45479	29,66
8,00	10	69	19	4	45385	29,94	45480	37,45
10,00	10	72	22	4	45387	33,38	45276	41,54
12,00	12	83	26	4	45388	45,78	45345	54,58
14,00	12	83	26	4	45390	58,16	45396	67,70
16,00	16	92	32	4	45391	67,42	45484	78,64
18,00	16	92	32	4	45393	82,95	45495	95,21
20,00	20	104	38	4	45394	97,19	45509	110,27

