

Ref. **8416**

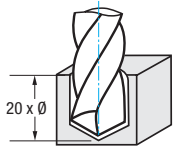
BROCA METAL DURO CON REFRIGERACIÓN INTERIOR 20XD

20XD Internal Coolant Carbide Drill Bit

Foret carbure lubrification interne 20XD



MD/HM Carbure Grano UF	X-AICr	IZAR Std.					HRC 45-55	Tol. m7	 Pulido Espejo Mirror Polished Polyglass	20XD
-------------------------------------	---------------	--------------	--	--	--	--	--------------	------------	---	-------------



Faceta doble
Double Margin
Listel double

≤ Ø 3

Material	Vc (m/min) *	Avances** f/rev. (mm/rev) - Feed** - Pas**				
Grupo	Sub.	X-AICr				
		Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	
P	P.1	90-100	0,130	0,170	0,240	0,260
	P.2	70-80	0,100	0,125	0,170	0,190
	P.3	60-70	0,070	0,080	0,090	0,100
M		45-60	0,040	0,040	0,040	0,055
K	K.1	60-70	0,110	0,180	0,240	0,280

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

$$Vf = \text{r.p.m.} \times f \times K \quad Vf \text{ (Avance mm/min Feed/Pas)}$$

K = Coeficiente corrección segun profundidad taladrado
Correction coefficient depending on drilling depth
Coéfficient correction suivant la profondeur du perçage

***K para/for/pour Vc: **K para/for/pour Vf:**

- < 3 x Ø → K = 1 < 3 x Ø → K = 1
- < 4 x Ø → K = 0,9 > 3 x Ø → K = 0,9
- < 5 x Ø → K = 0,8

D mm	d mm	L mm	l mm		Nº Art. X-AICr	€
3,00	3,00	110	70	1	79330	143,57
3,50	4,00	123	83	1	79331	155,56
4,00	4,00	136	96	1	79332	155,56
4,50	6,00	158	118	1	79333	219,39
5,00	6,00	158	118	1	79334	219,39
5,10	6,00	158	118	1	83096	252,70
5,50	6,00	180	140	1	79335	252,70
6,00	6,00	180	140	1	79336	252,70
6,50	8,00	202	162	1	79337	374,43
7,00	8,00	202	162	1	79338	374,43
7,50	8,00	223	183	1	79339	396,28
8,00	8,00	223	183	1	79340	396,28
8,50	10,00	249	205	1	79341	514,02
9,00	10,00	249	205	1	79342	514,02
9,50	10,00	271	227	1	79343	786,65
10,00	10,00	271	227	1	79344	786,65

