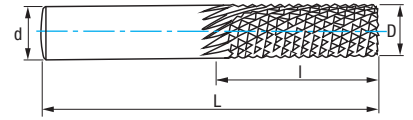


Ref. **9280**

**FRESA METAL DURO COMPOSITES**

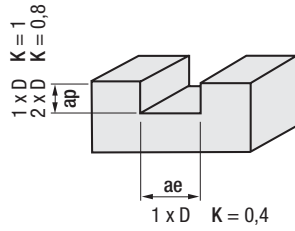
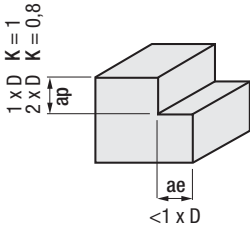
Composites Carbide End Mill  
Fraise lime carbure composites



**MD/HM**  
Carbure  
Micrograno

IZAR  
Std.

DIN  
6535 HA



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas				
Grupo	Sub.	MD/HM	Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
		80-150	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

**New!**

**135°**

**CUT**

**Canteado**  
Edging  
Bordure

**Taladrado**  
Drilling  
Perçage

**Escuadrado / Ranurado**  
Squaring/Slotting  
Carrelage / Rainurage

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. MD/HM	€	N° Art. MD/HM	€
<b>New!</b> 1,60	<b>3,00</b>	38	5,00	5	20386	9,14	20391	10,69	20399	10,69
<b>New!</b> 2,40	<b>3,00</b>	38	9,50	5	20387	9,14	20393	10,69	20400	10,69
3,00	<b>3,00</b>	38	12,00	7	55883	9,14	82797	10,69	20401	10,69
<b>New!</b> 4,00	<b>4,00</b>	50	16,00	8	20390	16,81	20394	18,73	20402	18,73
6,00	<b>6,00</b>	63	19,00	10	55884	18,45	82798	20,42	20404	20,42
8,00	<b>8,00</b>	63	25,00	12	82750	37,19	82799	39,47	20405	39,47
10,00	<b>10,00</b>	63	25,00	14	55886	43,27	82800	45,80	20407	45,80
12,00	<b>12,00</b>	75	30,00	17	55885	64,81	82801	66,30	20408	66,30



- Válido para recantados manuales y CNCs.
- Diseñado para un amplio abanico de materiales compuestos incluyendo fibras de vidrio o paneles fenólicos.
- Both for hand-machines and CNCs.
- Designed for a wide range of composites, including fiberglass and phenolic panels.
- À la fois pour les machines à main et pour les CNC.
- Conçu pour une large gamme de composites, y compris la fibre de verre et les panneaux phénoliques.

