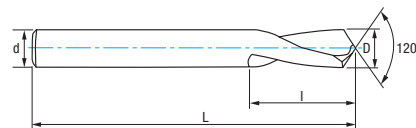


Ref. **9303**

BROCA CENTRAR METAL DURO CNC 120°

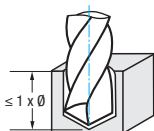
120° CNC Carbide Center Drill
Foret carbure à centrer CNC 120°



MD/HM
Carbure
Micrograno

IZAR
Std.

120°



Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas				
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 2	Ø 3	Ø 6	Ø 10	Ø 16
P	P.1	60-75	0,070	0,090	0,150	0,200	0,250
	P.2	40-55	0,070	0,090	0,150	0,200	0,250
	P.3	25-30	0,060	0,080	0,140	0,170	0,200
	P.5	20-30	0,060	0,080	0,140	0,200	0,220
M		20-30	0,060	0,080	0,140	0,200	0,220
K	K.1	45-50	0,100	0,120	0,170	0,220	0,250
	K.2	45-50	0,100	0,120	0,170	0,220	0,250
S		20-30	0,050	0,060	0,080	0,120	0,150
N	N.1	55-60	0,100	0,120	0,150	0,220	0,250
	N.2	55-60	0,100	0,120	0,150	0,220	0,250
	N.3	100-110	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.4	100-110	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.5	70-90	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.6	150-200	0,150	0,160	0,220	0,280	0,300

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

D mm	L mm	l mm	N° Art. MD/HM	€
2,00	40	8	68401	24,45
3,00	45	10	68402	24,72
4,00	50	12	68403	29,45
5,00	50	15	68404	38,18
6,00	50	18	44878	53,78
8,00	60	23	44880	76,21
10,00	70	24	44883	98,41
12,00	70	24	44889	148,20
16,00	80	26	44892	181,08
20,00	100	35	44895	321,10

