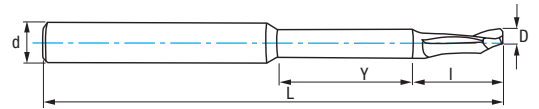


Ref. **9414**

FRESA METAL DURO 1Z SERIE LARGA

1Z Long Series Carbide End Mill

Fraise carbure série longue 1Z



MD/HM
Carbure
Micrograno+

IZAR
Std.
W



1 Z

DIN
6535 HA

Tol.*
D (k10)
d (h6)

* $\varnothing D = \varnothing d \rightarrow$ Tol.
D (js14)
d (h6)

Serie Larga
Long Series
Série Longue

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas			
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-200	0,005	0,025	0,030	0,040
	N.4	100-200	0,005	0,025	0,030	0,040
	N.5	100-200	0,005	0,025	0,030	0,040
	N.4	100-200	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.5	50-125	0,015	0,025	0,025	0,030

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

K = 1

Coefficiente corrección

Correction coefficient

Coéfficient correction

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	I mm	Y mm	Z	N° Art. MD/HM	€
4,00	8,00	80	16	29	1	42847	59,71
5,00	8,00	80	16	29	1	42848	59,71
6,00	8,00	90	16	29	1	42851	59,71
8,00	8,00	100	28	40	1	42865	77,88
10,00	10,00	120	40	40	1	42868	107,46

