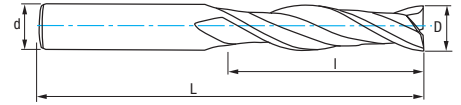


Ref. **9424**

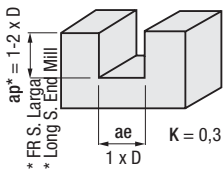
FRESA METAL DURO SERIE LARGA 2Z USO GENERAL

General Purpose 2Z Long Series Carbide End Mill

Fraise carbure série longue 2Z utilisation générale



MD/HM/Carbure Micrograno	CROMAX	IZAR Std. N		2 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)	Serie Larga Long Series Série Longue
-----------------------------	--------	----------------	--	-----	--	----------------	--------------------------	--



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,0015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

New!

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	2	28387	14,86	28716	20,39
4,00	4,00	75	20	2	28388	14,86	28717	20,39
5,00	5,00	75	20	2	28497	20,81	28718	26,35
6,00	6,00	100	25	2	28498	22,64	28719	28,75
8,00	8,00	100	25	2	28499	28,56	28720	35,56
10,00	10,00	100	40	2	28500	43,10	28721	50,79
12,00	12,00	100	50	2	28501	59,20	28722	67,59
12,00	12,00	150	50	2	81512	66,65	36202	74,35
14,00	14,00	100	50	2	28502	106,63	28723	113,74
14,00	14,00	150	50	2	36360	117,40	36203	125,11
16,00	16,00	100	50	2	28503	112,12	28724	121,36
16,00	16,00	150	50	2	36362	123,53	36204	133,50
18,00	18,00	125	55	2	28504	161,77	28725	172,15
18,00	18,00	150	55	2	36363	177,93	36205	189,36
20,00	20,00	125	55	2	28505	164,45	28726	175,82
20,00	20,00	150	55	2	36370	181,03	36206	193,39



DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

