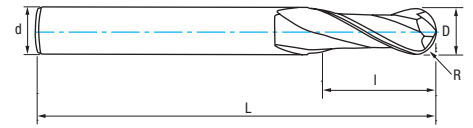


Ref. **9426**

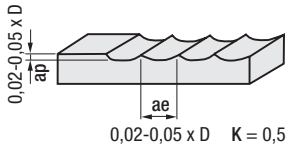
**FRESA METAL DURO SERIE LARGA 2Z CABEZA ESFÉRICA < 55 HRC**

< 55 HRC Ball Nose 2Z Long Series Carbide End Mill

Fraise carbure série longue 2Z hémisphérique < 55 HRC



<b>MD/HM/Carbure</b> Micrograno	<b>CROMAX</b>	IZAR Std. N		2 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)	<b>Serie Larga</b> Long Series Série Longue
------------------------------------	---------------	----------------	--	-----	--	----------------	--------------------------	---------------------------------------------------



Grupo	Sub.	Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
		MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,010	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,006	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,006	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,006	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,010	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,008	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

**New!**

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. CROMAX	€
2,00	1,00	3,00	75	8,00	2	21771	<b>26,52</b>	21769	<b>32,05</b>
2,50	1,25	3,00	75	10,00	2	21772	<b>26,52</b>	21770	<b>32,05</b>
3,00	1,50	3,00	75	12,00	2	28506	<b>26,52</b>	13389	<b>32,05</b>
4,00	2,00	4,00	75	12,00	2	28507	<b>28,01</b>	13392	<b>33,54</b>
5,00	2,50	5,00	75	16,00	2	28508	<b>36,07</b>	13395	<b>41,62</b>
6,00	3,00	6,00	100	20,00	2	28509	<b>38,85</b>	13398	<b>44,96</b>
8,00	4,00	8,00	100	25,00	2	28510	<b>59,03</b>	13130	<b>66,03</b>
10,00	5,00	10,00	100	25,00	2	28512	<b>84,70</b>	13401	<b>92,40</b>
12,00	6,00	12,00	100	30,00	2	28513	<b>129,58</b>	13404	<b>137,95</b>
12,00	6,00	12,00	150	30,00	2	41089	<b>143,37</b>	30429	<b>151,73</b>
14,00	7,00	14,00	100	30,00	2	28514	<b>168,41</b>	13407	<b>176,77</b>
14,00	7,00	14,00	150	30,00	2	41091	<b>186,09</b>	30431	<b>194,45</b>
16,00	8,00	16,00	100	40,00	2	28515	<b>224,06</b>	13410	<b>233,30</b>
16,00	8,00	16,00	150	40,00	2	41092	<b>246,65</b>	30432	<b>256,62</b>
20,00	10,00	20,00	125	40,00	2	41094	<b>349,67</b>	30433	<b>361,05</b>
20,00	10,00	20,00	150	40,00	2	41095	<b>384,79</b>	30434	<b>397,16</b>



**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande

