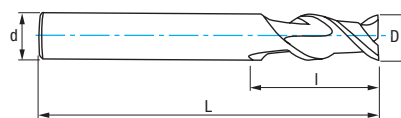


Ref. **9427**

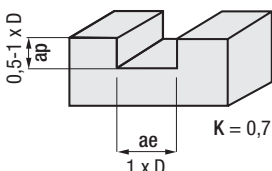
**FRESA METAL DURO 2Z 45° ALUMINIO**

45° Aluminium 2Z Carbide End Mill

Fraise carbure 2Z aluminium 45°



<b>MD/HM</b> Carbure Micrograno+	<b>IRIS</b>	IZAR Std. W		2 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)
----------------------------------------	-------------	-------------------	--	-----	--	----------------	--------------------------



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
N	N.1	180-250	0,010	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.2	180-250	0,010	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.3	350-500	0,018	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.4	350-450	0,018	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.5	190-290	0,018	0,035	0,050	0,050	0,070	0,070	0,090	0,120

$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$ 
  
 $Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$

**K =** Coeficiente corrección  
 Correction coefficient  
 Coéficent correction

**New!**

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. IRIS	€
2,00	3,00	38	8	2	30453	24,61	59808	30,76
3,00	3,00	38	8	2	30454	24,61	59810	30,76
4,00	4,00	50	8	2	30455	24,61	59811	30,76
5,00	5,00	50	10	2	30456	24,61	59814	30,76
6,00	6,00	57	10	2	30461	27,35	59815	34,19
8,00	8,00	63	16	2	30463	41,02	59816	51,28
10,00	10,00	72	19	2	30464	53,92	59817	67,40
12,00	12,00	83	22	2	30465	73,86	59819	92,33
16,00	16,00	92	26	2	30466	113,32	59828	141,66
20,00	20,00	104	32	2	30468	187,17	59832	233,96



**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande

