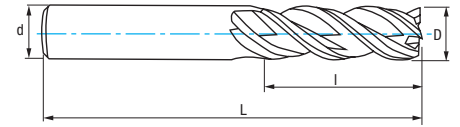


Ref. **9437**

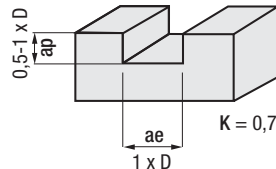
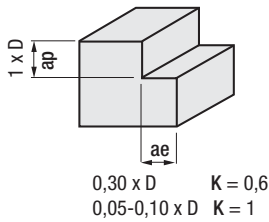
**FRESA METAL DURO 3Z ALUMINIO PULIDO ESPEJO 45°**

Mirror Polished 45° Aluminium 3Z Carbide End Mill

Fraise carbure 3Z aluminium 45° polyglass



<b>MD/HM</b> Carbure Micrograno+	<b>IRIS</b>	IZAR Std.		3 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	 <b>Pulido Espejo</b> Mirror Polished Polyglass
--	-------------	--------------	--	-----	--	----------------	---------------------------	--



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
<b>N</b>	N.1	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120	
	N.2	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120	
	N.3	350-500	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120	
	N.4	350-450	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120	
	N.5	190-290	0,035	0,050	0,050	0,070	0,070	0,090	0,120	

$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$       **K =** Coeficiente corrección  
 Correction coefficient  
 $Vf \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times fz \times K$       Coefficient correction

	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. MD/HM	€	<b>New!</b>	
								N° Art. IRIS	€
<b>New!</b>	3,00	6,00	50	8	3	83749	28,95	30507	36,19
	4,00	6,00	50	12	3	77214	28,96	30511	36,20
<b>New!</b>	5,00	6,00	50	13	3	83750	32,18	30512	40,22
	6,00	6,00	50	15	3	77215	32,18	30515	40,22
<b>New!</b>	7,00	8,00	60	18	3	83751	48,27	30525	60,34
	8,00	8,00	60	20	3	77216	48,27	30529	60,34
<b>New!</b>	9,00	10,00	75	23	3	83752	63,44	30530	79,30
	10,00	10,00	75	30	3	77217	63,45	30531	79,31
	12,00	12,00	75	30	3	77218	86,88	30535	108,60
	16,00	16,00	100	40	3	77219	133,32	30506	166,65
<b>New!</b>	18,00	20,00	100	40	3	31015	204,74	31561	255,93
<b>New!</b>	20,00	20,00	100	45	3	31016	220,65	31562	275,81



**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande

- Diseño especial del canal para una óptima evacuación de la viruta.
- Special wide-space flute design for an excellent chip extraction.
- Conception spéciale des goujures avec grand espace pour une excellente extraction des copeaux.
- Permite avances elevados y mejores acabados en altas velocidades.
- Suitable for high feeds. Better finishing surface at high speed machining.
- Il permet des avancées élevées et meilleures finitions à grande vitesse.



Video

