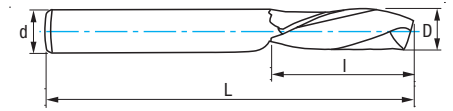


Ref. **9456**

FRESA METAL DURO 1Z PULIDO ESPEJO HÉLICE IZQUIERDA ALUMINIO

Aluminium Left Helix 1Z Polished Carbide End Mill

Fraise carbure 1Z polyglass hélice à gauche aluminium



MD/HM
Carbure
Micrograno+

IRIS

IZAR
Std.



1 Z



DIN
6535 HA



Pulido Espejo
Mirror Polished
Polyglass

CORTE DERECHA

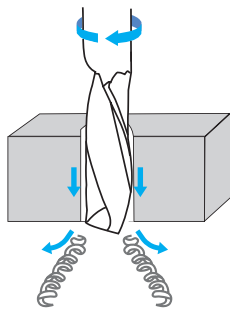
Right cut

Coupe Droite

HÉLICE IZQUIERDA

Left helix

Hélice à gauche



EXTRACCIÓN DE VIRUTA

Chip Evacuation

Évacuation des copeaux

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 1	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.4	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.5	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.6	100-200	0,010	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.7	50-125	0,008	0,010	0,015	0,025	0,025	0,030

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

K = 1

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

Coefficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

New!

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. IRIS	€
1,00	3,00	38	4	1	78368	10,79	60283	13,49
1,50	3,00	38	4	1	78369	10,79	60527	13,49
2,00	3,00	38	6	1	78370	10,79	60533	13,49
2,50	3,00	38	6	1	78377	10,79	60641	13,49
3,00	3,00	38	12	1	78379	16,63	60734	20,80
4,00	4,00	45	15	1	78381	19,46	60746	24,32
5,00	5,00	50	22	1	78383	24,04	60812	30,06
6,00	6,00	50	17	1	78496	35,40	60821	44,25
8,00	8,00	60	25	1	78497	48,17	60923	60,21
10,00	10,00	75	32	1	78498	73,61	60926	92,02
12,00	12,00	75	35	1	78499	89,26	61712	111,58

