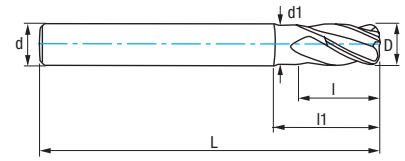


Ref. **9461**

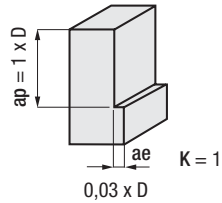
**FRESA TÓRICA METAL DURO 4Z 48-70 HRC**

48-70 HRC 4Z Radius Carbide End Mill

Fraise torique carbure 4Z 48-70 HRC



<b>MD/HM</b> Carbure Grano UF	IKRA	DIN 6528 N		4 Z		DIN 6535 HA
-------------------------------------	------	---------------	--	-----	--	----------------



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	IKRA	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
	P.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
	P.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
H		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

$$Vf (\text{mm/min.}) = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$



D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€	D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	4	22694	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,00	4	80601	60,37
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	4	22695	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,50	4	80602	60,37
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	4	22802	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	2,00	4	80603	60,37
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,50	4	80567	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	3,00	4	80604	60,37
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	4	22865	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	4	24207	84,04
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	4	22868	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	4	24646	84,04
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,20	4	80568	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,00	4	80605	84,04
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,50	4	80569	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,50	4	80606	84,04
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	1,00	4	80570	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	2,00	4	80607	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	4	22871	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	3,00	4	80608	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,30	4	80574	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	0,30	4	68611	113,72
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,50	4	80575	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	0,50	4	68612	113,72
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	1,00	4	80576	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	1,00	4	80609	113,72
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	4	22880	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	1,50	4	80610	113,72
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,50	4	80577	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	2,00	4	80611	113,72
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	1,00	4	80578	32,19	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	3,00	4	80612	113,72
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	4	22889	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	4	24852	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	4	22895	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	4	25352	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,00	4	80579	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	4	25383	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,50	4	80581	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,50	4	80613	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	2,00	4	80582	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	2,00	4	80614	127,60
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	4	22898	47,60	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	3,00	4	80615	127,60
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	4	22904	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	4	25514	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,00	4	80598	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	4	25527	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,50	4	80599	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	4	26267	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	2,00	4	80600	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,50	4	80616	196,50
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	4	22925	60,37	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	2,00	4	80618	196,50
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	4	23049	60,37	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	3,00	4	80619	196,50

DIN 6535 HB  
Bajo demanda / upon request / sur demande

