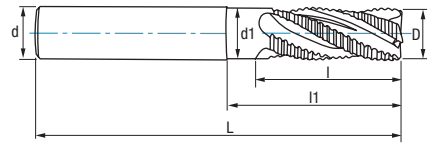


Ref. **9644**

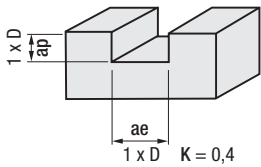
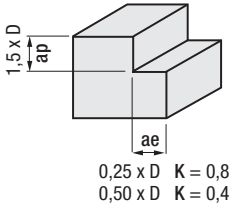
**FRESA METAL DURO DESBASTE USO GENERAL**

General Purpose Roughing Carbide End Mill

Fraise carbure ébauche utilisation générale



<b>MD/HM</b> Carbure Micrograno	<b>CROMAX</b>	IZAR Std. NR		4-5 Z			DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	
---------------------------------------	---------------	--------------------	--	-------	--	--	----------------	---------------------------	--



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	110-140	130-170	0,030	0,050	0,060	0,070	0,115	0,115
	P.2	95-120	120-150	0,030	0,050	0,060	0,070	0,115	0,115
	P.3	45-70	50-85	0,030	0,050	0,060	0,070	0,075	0,075
K	K.1	50-75	60-85	0,030	0,050	0,060	0,070	0,075	0,075
	K.2	50-75	60-90	0,030	0,050	0,060	0,070	0,127	0,150
N	N.1	60-120	80-160	0,030	0,050	0,060	0,070	0,127	0,150

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

**New!**

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. CROMAX	€
6,00	6,00	57	21	13	5,50	4	43531	37,44	43240	46,96
8,00	8,00	63	27	19	7,50	4	43532	42,26	43246	51,32
10,00	10,00	72	32	22	9,50	4	43533	50,72	43248	58,82
12,00	12,00	83	38	26	11,50	4	43534	73,40	43249	81,70
16,00	16,00	92	44	32	15,50	5	43536	113,56	43251	123,89
20,00	20,00	104	54	38	19,50	5	43537	189,21	43252	201,55



**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande



Video

